

TAŞDELEN BORSA İSTANBL MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ

İŞLETMELERDE MESLEKİ EĞİTİME DEVAM EDEN ÖĞRENCİLERE AİT GELİŞİM TABLOSU

İŞLETMENİN ADI, ADRESİ, TELEFONU		ALANI : ELEKTRİK ELEKTRONİK TEKNOLOJİSİ ALANI	
		DALI : ENDÜSTRİYEL BAKIM ONARIM DALI	
ÖĞRENCİLER		SINIFI :	
NO	ADI SOYADI	Öğretim Programlarına Göre Yapılacak İşlemler	
1		Fiziksel büyüklükleri ölçme	
2		Elektrikli el ve güç aletlerini tanımak	
3		Zayıf akım devreleri malzemelerini seçmek ve kurmak	
4		Kuvvetli akım devreleri malzemelerini seçmek ve kurmak	
5		Elektriksel büyüklüklerin ölçümünü yapmak	
6		Elektrikli ölçü aletlerini tanıtmak ve gerekli ölçümleri yapmak	
7		Yarı iletken malzemeleri tanımak	
8		Analog devre elemanları ile elektronik devreler kurmak	
9		Lehim yapmak ve baskı devre hazırlamak	
10		Doğrultma, filtre ve regüle devrelerini kurmak Güç kaynağı yapmak	
11		Elektrik akımı, elde edilmesi ve etkileri ile ilgili temel esasları uygulamak	
12		Elektronik devrelerin ve sistemlerin arızalarını gidermek	
13		Temel mantık devrelerini kurmak	
14		Bileşik mantık devreleri kurmak (decoder-encoder)	
15		Aritmetik mantık devreleri kurmak (toplayıcı, karşılaştırıcı devreler)	
16		Ardışık mantık devrelerini kurmak (flip-flop, multivibratör devreleri)	
17		Sayıcı ve kaydedici devrelerini tasarlamak ve kurmak	
18		ADC-DAC Devrelerini kurmak	
19		Lojik entegrelerle temel kumanda devrelerini kurmak	
20		Trafo ünitelerindeki kumanda ve koruma Sistemlerini seçmek	
21		Endüstriyel sayaçların montaj ve bağlantılarını yapmak	
22		Dağıtım pano malzemelerini seçmek ve bağlantılarını yapmak	
23		Kompanzasyon sistemi hesaplamaları, malzeme seçimi ve bağlantılarını yapmak	
24		Topraklama ve paratoner tesislerinin montaj ve bağlantılarını yapmak	
25		Kuvvet tesisatı bakım ve onarımını yapmak	
26		Kumanda devre elemanlarını seçmek	
27		Asenkron motor kumanda devrelerini kurmak, bakım ve onarımını yapmak	
28		Asenkron motor yol verme devrelerini kurmak, bakım ve onarımını yapmak	
29		AC ve DC Makinelerin bağlantısını, bakım ve onarımını yapmak	
30		Pnömatik sistem devreleri kurmak	
31		Elektropnömatik sistem devreleri kurmak	
32		Hidrolik sistem devreleri kurmak	
33		Elektrohidrolik sistem devreleri kurmak	
34		PLC ve giriş çıkış elemanlarını seçerek bağlantısını yapmak	
35		PLC ile kontrol edilecek sisteme göre programı yaparak PLC'ye yüklemek	
36		Asenkron motorun PLC ile kontrolünü yapmak	
37		PLC ile analog veri için program yaparak devresini kurmak	
38		Step motorun sürücü bağlantısını ve kontrolünü yapmak	
39		Servo motor ve sürücülerin bağlantısını ve kontrolünü yapmak	

AÇIKLAMALAR

- 1- Bu gelişim tablosu, zümre öğretmenlerince öğretim programları esas alınarak her meslek alanı için ayrı hazırlanacak ve uygulamaya konulacaktır.
- 2- Gelişim tablosu, işletmelerde öğretim programlarına uygun eğitim yapılıp yapılmadığını ve öğrencilerin telafi eğitimine alınmasına ihtiyaç duyulup duyulmadığının tespiti amacıyla kullanılacaktır.
- 3-Gelişim Tablosundaki temrinlerin en az %80'i (1. dönem 18 ve 2. dönem 18 olmak üzere en az 36 temrin) yapılmalı , raporlanmalı ve değerlendirilmelidir.
- 4-Biri İşletme Yetkilisinde, biri Koordinatör Öğretmende ve biri Öğrencide olmak üzere bu belge üç nüsha olarak düzenlenir.

EĞİTİCİ PERSONEL

KOORDİNATÖR ÖĞRETMEN